



# CD



**CDi 1502**

**CDi 2302**

**CDi 3102**

**Диапазон сварки  
M3 - M10**

Обзор аппарата  
HBS CDi 1502



## Агрегаты для приварки крепежа конденсаторным разрядом (согласно DIN EN ISO 14555)



**Агрегаты серии CDi имеют:**

**Современный микроконтроллер.**  
Обеспечивает удобную и безопасную работу.

**Цифровой дисплей.**  
Позволяет задавать сварочные режимы прямым вводом (указанием) диаметра крепежа.

**Функцию диагностики.**  
В случае неисправности на цифровой дисплей выводятся коды ошибок.



# Технические данные

## HBS СИЛОВЫЕ УСТАНОВКИ

CDi 1502



CDi 2302



CDi 3102



Тип	CDi 1502	CDi 2302	CDi 3102
Диапазон сварки	От М3 до М8	От М3 до М8 (М10)	От М3 до М10
Диаметр крепежа	2 - 6 мм	2 - 8 мм	4 - 10 мм
Сварочные материалы	Низкоуглеродистая сталь, нержавеющая сталь, алюминий и латунь		
Скорость сварки	От 8 до 25 сварочных элементов в минуту. В зависимости от условий сварки и диаметра		
Емкость конденсатора	66.000 мФ	99.000 мФ	132.000 мФ
Время сварки	От 1 до 3 мсек		
Энергия сварки	1.600 Вт	2.400 Вт	3.200 Вт
Напряжение заряда конденсатора	От 50 до 220 V (плавная регулировка вверх / вниз)		
Источник энергии	Конденсатор		
Потребляемая энергия	230 / 115 Вольт, 50 / 60 Гц, 10 А		
Класс изоляции	IP 23		
Габариты: ДхШхВ	420 x 180 x 250 мм (без ручки)	510 x 180 x 250 мм (без ручки)	510 x 180 x 250 мм (без ручки)
Вес	17 кг	21 кг	22 кг

## HBS ПРИВАРНЫЕ ПИСТОЛЕТЫ

Тип	CA 08	C 08
Диапазон сварки	2 - 8 (10) мм	
Длина крепежа	От 6 до 40 мм (стандарт) с адаптером до 55 мм	
Вес	0,7 кг (без кабеля)	
Типы крепежа	Различные типы или формы (зажимы цанги под заказ)	
Материалы крепежа	Низкоуглеродистая сталь, алюминий, латунь	Низкоуглеродистая сталь, нержавеющая сталь
Длина кабеля	3 м	6,5 м
Артикул №	92-20-255	92-20-256

## HBS АКСЕССУАРЫ

Тип	Кабель заземления
Артикул №	92-40-095

C 08



CA 08



## Преимущества

**Блок питания HBS CDi 1502 / 2302 / 3102** – высокий уровень безопасности и надежности. Металлический кожух позволяет эксплуатировать оборудование в производственных помещениях и на открытых рабочих местах. Блок питания имеет максимально возможную защиту в своем классе - IP 23, есть автоматическое предохранение от перегрева.

Благодаря дисплею и светодиодам на передней панели, агрегат прост в управлении и эксплуатации. При выборе диаметра метиза на цифровом дисплее происходит автоматический подбор сварочного режима, что дает возможность работать сотрудникам без квалификации сварщика и дополнительной подготовки. При возникновении неисправности функция самодиагностики выводит на цифровой дисплей код ошибки.

Непрерывное регулирование напряжения происходит благодаря зарядке через устройство накопления величины заряда.

**Приварочные пистолеты HBS.** Компактные, удобные в работе, легкие. Прочный корпус пистолета, сделанный из удароустойчивых пластиков. Быстросменный зажим. Независимый выбор длины крепежа. Различные вспомогательные приспособления и аксессуары

**Пистолет C08** предназначен для приварки крепежа, изготовленного из низкоуглеродистых, нержавеющих сталей, латуни.

**Пистолет CA08** имеет такие же функции, как и C08, но дополнительно может приваривать крепеж из сплава алюминия и латуни, обладает регулировкой подъема

