

## Ручная лазерная сварка

Аппараты ручной лазерной сварки WiseCut работают на основе иттербиевых волоконных лазерных источниках. Эксплуатационный период лазерного излучателя составляет 100 000 часов или более 11 лет круглосуточной работы без ухудшения качества сварки или резки.

	Традиционная технология TIG и MIG/MAG	Лазерная сварка WiseCut
<b>Скорость</b>	средняя	до 4-х раз быстрее традиционной
<b>Качество</b>	зависит от опыта сварщика	качественный результат даже у новичка
<b>Обучение</b>	длительное	достаточно одного инструктажа
<b>Гибкость в выборе разных материалов</b>	ограниченная (требует переналадки)	высокая (без переналадки)
<b>Деформации свариваемых материалов</b>	высокие	незначительные
<b>Зона термического воздействия</b>	большая	ограниченная
<b>Регулировка ширины шва</b>	отсутствует	возможна от 0 до 6 мм

## Преимущества лазерной сварки по сравнению с TIG и MIG/MAG

- минимальная зона термического влияния при одинаковой глубине проплавления
- высокая скорость сварки - быстрее до четырех раз (в зависимости от толщины металла и способа сварки)
- низкий уровень газообразных продуктов горения, выделяемых при сварке
- аккуратный и прочный шов с минимальной последующей обработкой
- высокая химическая чистота процесса сварки
- эффективная сварка в труднодоступных местах
- минимальное время на обучение оператора
- регулируемая ширина шва



## Преимущества оборудования WiseCut:

- качественная сварка разнородных металлических деталей и/или материалов разных толщин создает высокопрочные соединения с аккуратным и красивым швом
- 4 функции сварки, резки, очистки металла и сварных швов в одном аппарате
- режим очистки:
  - удаление ржавчины, оксидной пленки, следов побежалости на сварных соединениях
  - удаления краски, защитных покрытий и изоляции
  - очищает от масляных пятен нефтяного и органического происхождения
  - позволяет подготовить поверхность перед проведением сварочных работ
- встроенная жидкостная система охлаждения - промышленный чиллер, исключающая перегрев оборудования
- управление с помощью промышленного контроллера с сенсорным цветным дисплеем
- быстрое переключение между режимами, русскоязычный интерфейс
- механизм автоматической подачи присадочной проволоки с сенсорным цветным дисплеем:
  - 4-х роликовый механизм подачи проволоки для моментального отклика изменения скорости подачи проволоки при импульсном режиме. Импульсный режим сварки позволяет добиться наилучшего заполнения сварочной ванны или получить необходимую чешуйчатость сварного шва
  - холостой прогон проволоки вперед/назад для заправки проволоки в направляющий канал
  - установка катушек с проволокой  $\varnothing$  300 и  $\varnothing$  200 мм и весом катушки до 20 кг
  - время задержки подачи проволоки до/после сварочного процесса для получения качественных концов сварного шва
- длина кабеля сварочного пистолета 10 метров позволяет производить работы на значительном удалении от оборудования
- удобная транспортировка аппарата за счет поворотных колес со стопором и расположения ручек
- аппараты WiseCut имеют в комплекте поставки все необходимое для выполнения работ по сварке, резке и очистке
- простая настройка и эксплуатация не требует длительного обучения для достижения результата
- минимальные эксплуатационные расходы и затраты на расходные материалы



Сварочный пистолет с наконечником для очистки металла



Сварочный пистолет с наконечником для очистки швов



Сварочный пистолет с наконечником для резки металла



Сварочный пистолет с наконечником для сварки



Сварочный пистолет с подачей проволоки



## Стандартные модели



	WT-W1500	WT-W2000	WT-W3000
<b>Макс. выходная мощность</b>	<b>1 500 Вт</b>	<b>2 000 Вт</b>	<b>3 000 Вт</b>
<b>Тип лазера</b>	непрерывный волоконный лазер		
<b>Производитель</b>	Raycus		
<b>Длина волны</b>	1080 ± 5 нм		
<b>Диапазон регулировки мощности</b>	0 ~ 100 %		
<b>Нестабильность выходных параметров</b>	≤ 1,5 %		
<b>Рабочие режимы лазера</b>	непрерывный / импульсный		
<b>Частота модуляции</b>	от 50 до 20 000 Гц		
<b>Тип коннектора</b>	оптический коннектор QVN		
<b>Функции аппарата</b>	4:1 сварка металла, резка металла, очистка металла, очистка сварочных швов		
<b>Тип сварочного пистолета</b>	с осциллирующей гальванометрической сварочной головкой		
<b>Масса сварочного пистолета</b>	1,1 кг		0,8 кг
<b>Ручное позиционирование</b>	красный пилотный лазер		
<b>Длина оптоволоконного кабеля сварочного пистолета</b>	10 м		
<b>Фокусное расстояние коллиматорной линзы</b>	60 мм		
<b>Фокусное расстояние</b>	150 / 200 мм		
<b>Регулировка ширины сварного шва</b>	0.2 ~ 8 мм		
<b>Подача защитного газа</b>	0,3 ~ 4,5 мм	0,3 ~ 6,5 мм	0,3 ~ 8,0 мм
<b>Диаметр используемой присадочной проволоки</b>	0.8, 1.0, 1.2, 1.6, 2.0 мм		



	WT-W1500	WT-W2000	WT-W3000
Устройство автоматической подачи присадочной проволоки	подача проволоки синхронизируется с управлением режимами сварки, интеллектуальная панель управления с цветным сенсорным дисплеем		
Система охлаждения аппарата	встроенная жидкостная		
Панель управления аппарата	интеллектуальная с цветным сенсорным монитором		
Электропитание аппарата	220 В, 50/60 Гц, 1 фаза		380 В, 50/60 Гц, 3 фазы
Потребляемая мощность аппарата	< 8 кВт	< 10 кВт	< 17 кВт
Габариты аппарата (ДхШхВ)	980x600x1150 мм	1200x600x1230 мм	1250x510x1170 мм
Масса аппарата	208 кг	288 кг	320 кг
Диапазон рабочих температур окружающей среды	10 ~ 40 °С		
Влажность окружающей среды	< 70 %		
Параметры окружающей среды	чистое помещение, отсутствие пыли и вибраций		



## КОМПАКТНЫЕ МОДЕЛИ с жидкостной системой охлаждения



	WT-WELD	WT-WELD
Макс. выходная мощность	1 500 Вт	2 000 Вт
Тип лазера	непрерывный волоконный лазер	
Производитель	Raycus	
Длина волны	1080 ± 5 нм	
Диапазон регулировки мощности	0 ~ 100 %	
Нестабильность выходных параметров	≤ 1,5 %	
Рабочие режимы лазера	непрерывный / импульсный	
Частота модуляции	от 50 до 50 000 Гц	
Тип коннектора	оптический коннектор QVN	
Функции аппарата	4:1 сварка металла, резка металла, очистка металла, очистка сварочных швов	
Тип сварочного пистолета	с осциллирующей гальванометрической сварочной головкой	
Масса сварочного пистолета	0,8 кг	
Ручное позиционирование	красный пилотный лазер	
Длина оптоволоконного кабеля сварочного пистолета	10 м	
Фокусное расстояние коллиматорной линзы	60 мм	
Фокусное расстояние	150 / 200 мм	
Регулировка ширины сварного шва	0.2 ~ 6 мм	
Подача защитного газа	0,3 ~ 5 мм	0,3 ~ 6 мм
Подача защитного газа	коаксиальная	



	WT-WELD	WT-WELD
Диаметр используемой присадочной проволоки	0.8, 1.0, 1.2, 1.6, 2.0 мм	
Устройство автоматической подачи присадочной проволоки	подача проволоки синхронизируется с управлением режимами сварки интеллектуальная панель управления с цветным сенсорным дисплеем	
Система охлаждения аппарата	встроенная жидкостная	
Панель управления аппарата	интеллектуальная с цветным сенсорным монитором	
Электропитание аппарата	220 В, 50/60 Гц, 1 фаза	
Потребляемая мощность аппарата	< 7 кВт	< 9 кВт
Габариты аппарата (ДхШхВ)	1000 x 600 x 820 мм	
Масса аппарата	141 кг	143 кг
Диапазон рабочих температур окружающей среды	10 ~ 40 °С	
Влажность окружающей среды	< 70 %	
Параметры окружающей среды	чистое помещение, отсутствие пыли и вибраций	



## КОМПАКТНАЯ МОДЕЛЬ с воздушной системой охлаждения



	WT-A1500
Макс. выходная мощность	1 500 Вт
Тип лазера	непрерывный волоконный лазер
Производитель	Raucus
Длина волны	1080 ± 5 нм
Диапазон регулировки мощности	0 ~ 100 %
Нестабильность выходных параметров	≤ 2 %
Рабочие режимы лазера	непрерывный / импульсный
Частота модуляции	от 50 до 50 000 Гц
Тип коннектора	оптический коннектор QVN
Функции аппарата	4:1 сварка металла, резка металла, очистка металла, очистка сварочных швов
Тип сварочного пистолета	с осциллирующей гальванометрической сварочной головкой
Масса сварочного пистолета	0,8 кг
Ручное позиционирование	красный пилотный лазер
Длина оптоволоконного кабеля сварочного пистолета	10 м
Фокусное расстояние коллиматорной линзы	60 мм
Фокусное расстояние	150 / 200 мм
Регулировка ширины сварного шва	0.2 ~ 6 мм
Подача защитного газа	0,3 ~ 4,5 мм
Подача защитного газа	коаксиальная



WT-A1500	
Диаметр используемой присадочной проволоки	0.8, 1.0, 1.2, 1.6, 2.0 мм
Устройство автоматической подачи присадочной проволоки	подача проволоки синхронизируется с управлением режимами сварки интеллектуальная панель управления с цветным сенсорным дисплеем
Система охлаждения аппарата	встроенная жидкостная
Панель управления аппарата	интеллектуальная с цветным сенсорным монитором
Электропитание аппарата	220 В, 50/60 Гц, 1 фаза
Потребляемая мощность аппарата	< 6 кВт
Габариты аппарата (ДхШхВ)	675 x 400 x 620 мм
Масса аппарата	45 кг
Диапазон рабочих температур окружающей среды	10 ~ 40 °С
Влажность окружающей среды	< 70 %
Параметры окружающей среды	чистое помещение, отсутствие пыли и вибраций

