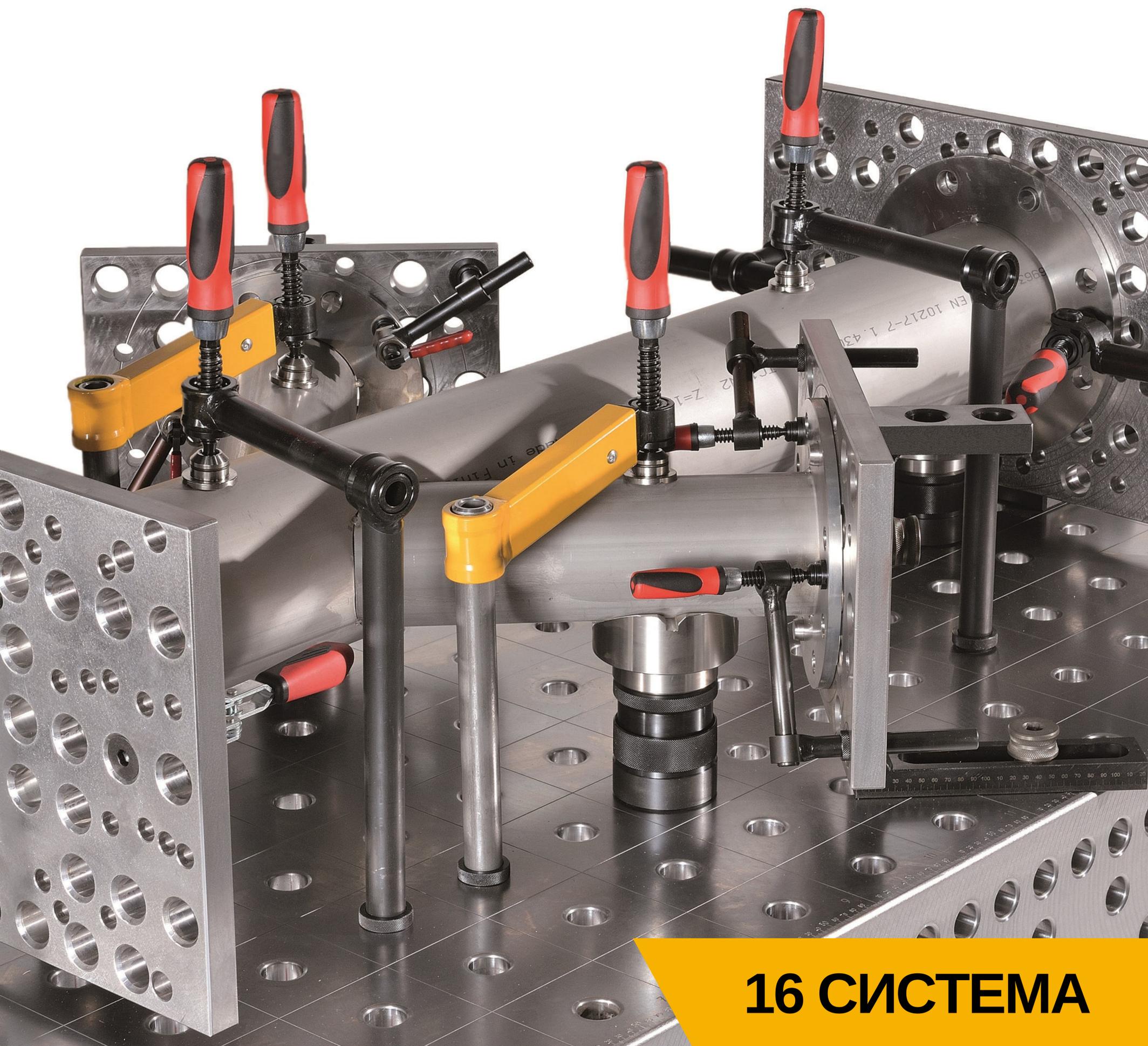


STRONG TOOL WELDING FIXTURE

сварочные столы и зажимы



16 СИСТЕМА

Сегодня невозможно представить сборку и сварку изделий без использования 3D модульной системы зажимов, которая благодаря огромному количеству возможностей применения и комбинирования является незаменимым инструментом любого современного производства.

Представляем вашему вниманию каталог сварочно-зажимных систем **Strong Tool Welding Fixture** от компании **Shanghai Strong Tool Manufacturing Co., Ltd.** (КНР), основанной в 1997 году, являющейся членом Шанхайской ассоциации сварочной промышленности, имеющей глубокие знания и передовые технологии в области сварочных процессов, специализирующейся на проектировании и производстве 3D-модульной системы зажимов.



Shanghai Strong Tool Manufacturing Co., Ltd. уделяет первостепенное значение высочайшему качеству, точности и надежности своих изделий, использует материалы сертифицированных поставщиков, производит обработку на современном оборудовании с ЧПУ, постоянно совершенствует применяемые технологии и контролирует качество на всех этапах производства, благодаря чему:

- плиты сварочных столов соответствуют качеству IT7 (ISO)
- рабочая поверхность сварочных плит из специальной усиленной инструментальной стали с плазменным азотированием обладает превосходной термической и коррозионной стойкостью, степень износа до 5-8 раз выше по сравнению с обычной сталью, достигает твердости 750-850 HV при толщине упрочненного слоя 0,4-0,5 мм
- исполнение с плазменным азотированием поверхности улучшает ударопрочность, снижает степень износа, повышает коррозионную стойкость, защищает от налипания сварочных брызг и увеличивает срок службы оборудования
- упорные и крепежные углы, предназначенные для тяжелых задач, изготавливаются из высокопрочного чугуна QT400 и QT500 с прочностью на растяжение соответственно 400 и 500 МПа
- исполнение упорных и крепежных углов из высокопрочного алюминиевого сплава снижает массу на 60 % и на 10 % увеличивает прочность на изгиб по сравнению с чугунными версиями
- быстрозажимные болты для фиксации элементов системы имеют момент затяжки до 70 Н·м, макс. срезающее усилие до 200 кН, макс. усилие растяжения до 25 кН

Три сварочно-зажимные системы Strong Tool Welding Fixture могут использоваться, как отдельно, так и комбинироваться друг с другом:

28 система



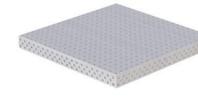
для тяжелых и крупногабаритных сварочных конструкций

22 система



для решения задач средней сложности, мощнее 16 системы и дешевле 28

16 система



для филигранного применения и изделий с малым весом, возможность фиксации самых мелких деталей

Со **Strong Tool Welding Fixture** вы сможете реализовать самые сложные задачи, обеспечить прецизионную точность сборки и сварки изделий, в том числе в составе роботизированных комплексов, повысить эффективность и гибкость своего предприятия, а так же снизить свои затраты, путем сокращения времени сборки изделий, снижения потерь на производственный брак, отсутствия необходимости проектирования и изготовления специальной оснастки при наличии широких возможностей применения универсальных сварочно-зажимных систем.

Shanghai Strong Tool Manufacturing Co., Ltd. гарантирует превосходное качество, высокую надежность продукции Strong Tool Welding Fixture, а так же ее совместимость с оборудованием европейских производителей.

Убедены, что данный каталог продемонстрирует профессиональные возможности нашей компании, технологические преимущества и приверженность инновациям.

Выражаем благодарность за проявленный интерес к 3D-модульной системе зажимов Strong Tool Welding Fixture и надеемся стать вашим надежным партнером, предлагающим эффективные и высококачественные решения для вашего производства.

Эксклюзивным дистрибьютором **Strong Tool Welding Fixture** и компании **Shanghai Strong Tool Manufacturing Co., Ltd.** (КНР) на территории России является **ООО «Контур»**, с которым вы можете связаться по вопросам приобретения оборудования и для получения дополнительной информации.



г. Москва
тел.: +7 (495) 972 34 49
sales@kontur-97.ru

г. Санкт-Петербург
тел.: +7 (812) 493 28 46
sbp@kontur-97.ru

г. Новосибирск
тел.: +7 (383) 375 25 97
sibir@kontur-97.ru

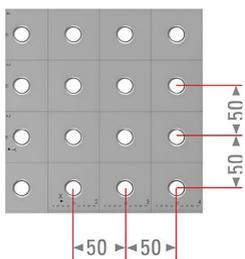
г. Екатеринбург
тел.: +7 (343) 226 42 76
ural@kontur-97.ru



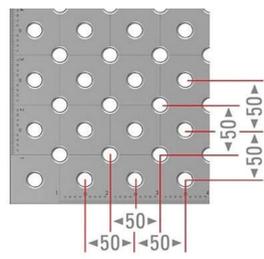
Для легких и филигранных конструкций



- плита стола с системными отверстиями Ø16 мм (16,08–16,10 мм):
 - на основной поверхности по прямой координатной сетке 50 x 50 мм
 - на боковых поверхностях три ряда с шагом 50 мм
- материал - конструкционная сталь Q355
- толщина материала 12 мм
- твердость базового материала 200-220 HV (Виккерсов)
- твердость азотированной рабочей поверхности 500-750 HV (Виккерсов)
- глубина азотированного слоя рабочей поверхности 0,4–0,5 мм
- прецизионная точность системных отверстий, низкая шероховатость, высокие плоскостность и вертикальность рабочих поверхностей плиты благодаря обработке на фрезерном центре с ЧПУ:
 - качество (ISO) IT7
 - межосевое расстояние между отверстиями $50 \pm 0,02$ мм
 - шероховатость Ra рабочих поверхностей 0,8–1,6 мкм
 - плоскостность рабочих поверхностей $\pm 0,1$ мм/м
 - вертикальность рабочих поверхностей $\pm 0,1$ мм/м
- множественные ребра жесткости обеспечивают стабильность конструкции
- разметочные линии в обоих направлениях по всему периметру основной поверхности на расстоянии 50 мм друг от друга
- точная миллиметровая размерная шкала по периметру основной поверхности (опционально)
- предохранительная зенковка системных отверстий (R3) упрощает установку болтов и струбцин, увеличивает срок службы
- оптимальная обработка внешних краев плиты стола без острых углов
- возможность оснащения различными типами опор*



прямая координатная сетка системных отверстий



двойная (диагональная) координатная сетка системных отверстий**



дополнительные отверстия



точная миллиметровая шкала



зенковка отверстий

Плита сварочного стола 16 системы с плазменным азотированием

ПРЕИМУЩЕСТВА ПЛАЗМЕННОГО АЗОТИРОВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ

- твердость 500 - 750 HV (Виккерсов)
- улучшенная ударопрочность
- снижение степени износа
- повышение коррозионной стойкости
- защита от налипания сварочных брызг
- увеличение срока службы оборудования



С ПЛАЗМЕННЫМ АЗОТИРОВАНИЕМ



Размеры, мм (Д x Ш x В)	Вес, кг	Количество опор (приобретаются отдельно)*	Артикул	
			HD type	H type
			с точной миллиметровой размерной шкалой	без шкалы ПО СНИЖЕННОЙ ЦЕНЕ
1000x500x100	75,00	4	16-01005-120	16-01005-020
1000x1000x100	130,00	4	16-01010-120	16-01010-020
1200x1200x100	175,00	4	16-01212-120	16-01212-020
1500x1000x100	190,00	4	16-01510-120	16-01510-020
1500x1500x100	270,00	4	16-01515-120	16-01515-020
2000x1000x100	240,00	4	16-02010-120	16-02010-020
2400x1200x100	350,00	4	16-02412-120	16-02412-020
3000x1500x100	545,00	6	16-03015-120	16-03015-020

* Доступные типы опор для плит сварочных столов указаны на странице 5 каталога

** Изготовление плит сварочных столов с двойной (диагональной) координатной сеткой или с индивидуальными размерами по запросу



г. Москва
тел.: +7 (495) 972 34 49
sales@kontur-97.ru

г. Санкт-Петербург
тел.: +7 (812) 493 28 46
sbp@kontur-97.ru

г. Новосибирск
тел.: +7 (383) 375 25 97
sibir@kontur-97.ru

г. Екатеринбург
тел.: +7 (343) 226 42 76
ural@kontur-97.ru



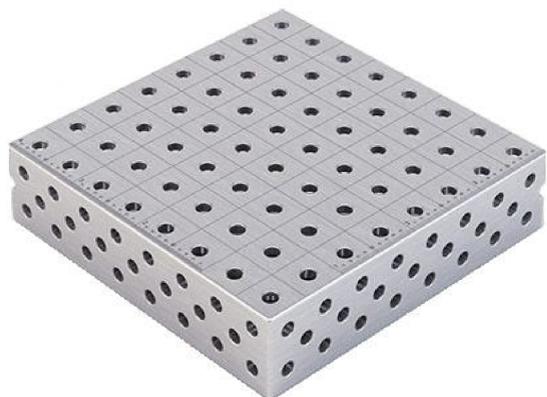
Плита сварочного стола 16 системы без плазменного азотирования

Для задач, не требующих высокой износостойкости и ударопрочности поверхности сварочного стола, используются плиты без плазменного азотирования

ПРЕИМУЩЕСТВА НЕАЗОТИРОВАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ

- улучшенная электропроводность обеспечивает наилучшие результаты сварки при использовании зажима заземления
- повышенная плоскостность поверхности из-за отсутствия дополнительной термообработки
- снижение стоимости оборудования в данном исполнении

БЕЗ АЗОТИРОВАНИЯ



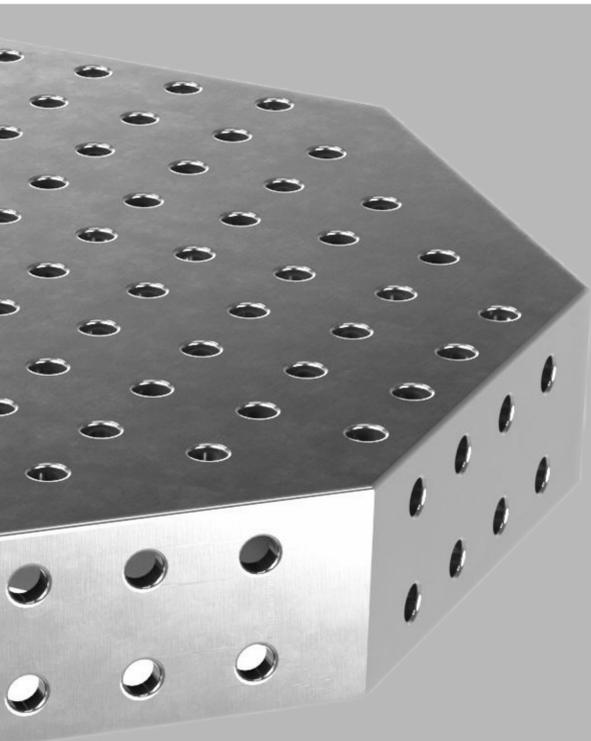
Размеры, мм (Д x Ш x В)	Вес, кг	Количество опор (приобретаются отдельно)*	Артикул	
			BASIC D	BASIC
			с точной миллиметровой размерной шкалой	без шкалы по СНИЖЕННОЙ ЦЕНЕ
1000x500x100	75,00	4	16-01005-100	16-01005-000
1000x1000x100	130,00	4	16-01010-100	16-01010-000
1200x1200x100	175,00	4	16-01212-100	16-01212-000
1500x1000x100	190,00	4	16-01510-100	16-01510-000
1500x1500x100	270,00	4	16-01515-100	16-01515-000
2000x1000x100	240,00	4	16-02010-100	16-02010-000
2400x1200x100	350,00	4	16-02412-100	16-02412-000
3000x1500x100	545,00	6	16-03015-100	16-03015-000

* Доступные типы опор для плит сварочных столов указаны на странице 5 каталога

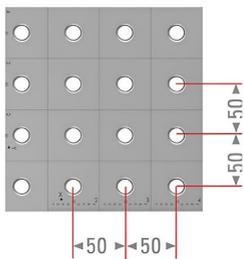
** Изготовление плит сварочных столов с двойной (диагональной) координатной сеткой или с индивидуальными размерами по запросу



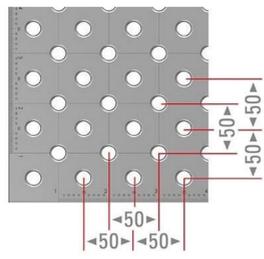
Для использования с манипуляторами роботизированных сварочных комплексов



- восьмиугольная плита с системными отверстиями Ø16 мм (16,08~16,10 мм):
 - на основной поверхности по прямой координатной сетке 50 x 50 мм
 - на боковых поверхностях два ряда с шагом 50 мм
- адаптерная плита для соединения с манипулятором входит в комплект поставки*
- ребра жесткости обеспечивают стабильность конструкции
- материал - конструкционная сталь Q355
- толщина материала 12 мм
- твердость базового материала 200-220 HV (Виккерсов)
- твердость азотированной рабочей поверхности 500-750 HV (Виккерсов)
- глубина азотированного слоя рабочей поверхности 0,4~0,5 мм
- прецизионная точность системных отверстий, низкая шероховатость, высокие плоскостность и вертикальность рабочих поверхностей плиты благодаря обработке на фрезерном центре с ЧПУ:
 - квалитет (ISO) IT7
 - межосевое расстояние между отверстиями $50 \pm 0,02$ мм
 - шероховатость Ra рабочих поверхностей 0,8~1,6 мкм
 - плоскостность рабочих поверхностей $\pm 0,1$ мм/м
 - вертикальность рабочих поверхностей $\pm 0,1$ мм/м
- предохранительная зенковка системных отверстий (R3) упрощает установку болтов и струбцин, увеличивает срок службы
- оптимальная обработка внешних краев плиты без острых углов



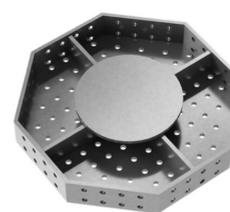
прямая координатная сетка системных отверстий



двойная (диагональная) координатная сетка системных отверстий**



дополнительные отверстия



адаптерная плита и ребра жесткости



зенковка отверстий

Варианты исполнения октагональной плиты сварочного стола 16 системы

Плазменная азотированная поверхность

- твердость 500 - 750 HV (Виккерсов)
- улучшенная ударпрочность
- снижение степени износа
- повышение коррозионной стойкости
- защита от налипания сварочных брызг
- увеличение срока службы оборудования



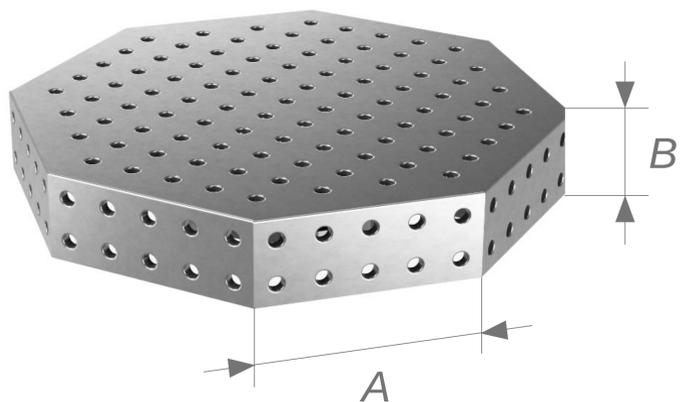
С ПЛАЗМЕННЫМ АЗОТИРОВАНИЕМ

Неазотированная поверхность

Для задач, не требующих высокой износостойкости и ударпрочности поверхности сварочного стола, используются плиты без плазменного азотирования.

- улучшенная электропроводность обеспечивает наилучшие результаты сварки при использовании зажима заземления
- повышенная плоскостность поверхности из-за отсутствия дополнительной термообработки
- снижение стоимости оборудования в данном исполнении

БЕЗ АЗОТИРОВАНИЯ



Размеры мм, (A x B)	Вес, кг	Артикул	
		H - TYPE с плазменным азотированием	BASIC без азотирования по СНИЖЕННОЙ ЦЕНЕ
600x100	98,00	16-10600-020	16-10600-000
800x100	135,00	16-10800-020	16-10800-000
1000x100	175,00	16-11000-020	16-11000-000
1200x100	230,00	16-11200-020	16-11200-000

*Дополнительные опции доступны по запросу:

- изготовление плит с двойной (диагональной) координатной сеткой отверстий или с индивидуальными размерами
- адаптерная плита с заданным рисунком соединительных отверстий



г. Москва
тел.: +7 (495) 972 34 49
sales@kontur-97.ru

г. Санкт-Петербург
тел.: +7 (812) 493 28 46
sbp@kontur-97.ru

г. Новосибирск
тел.: +7 (383) 375 25 97
sibir@kontur-97.ru

г. Екатеринбург
тел.: +7 (343) 226 42 76
ural@kontur-97.ru



Для плит сварочных столов

- оснащение сварочного стола опорами для любых условий эксплуатации
- высококачественное исполнение гарантирует длительный срок службы
- простое и надежное крепление опор к сварочному столу с помощью болта с потайной головкой
- используются в качестве опорных стоек для промежуточных U-образных блоков длиной от 1000 мм

Стандартная опора		<ul style="list-style-type: none"> • фиксированная высота опоры • точная регулировка ± 30 мм • порошковая окраска опорной трубы • в комплекте болт с потайной головкой для крепления к сварочному столу • индивидуальный размер по запросу
Артикул	00-B0010-001	
Размеры, мм	$\varnothing 89 \times 750 \pm 30$	
Вес, кг	6,00	
Высота стола с опорами, мм	850	
Нагрузка	максимальная распределенная нагрузка на опору 2000 кг	
Материал	конструкционная сталь Q355	



Телескопическая опора		<ul style="list-style-type: none"> • регулируемая высота опоры с фиксированным шагом 50 мм в диапазоне 350 мм • точная регулировка ± 30 мм • порошковая окраска опорной трубы • в комплекте болт с потайной головкой для крепления к сварочному столу • индивидуальный размер по запросу
Артикул	00-B0010-002	
Размеры, мм	$\varnothing 89 \times 550-900 \pm 30$	
Вес, кг	7,00	
Высота стола с опорами, мм	650-1000	
Нагрузка	максимальная распределенная нагрузка на опору 2000 кг	
Материал	конструкционная сталь Q355	



Анкерная опора		<ul style="list-style-type: none"> • для надежного крепления к полу, например, при использовании стола в составе роботизированного комплекса • точная регулировка ± 30 мм • порошковая окраска опорной трубы • в комплекте болт с потайной головкой для крепления к сварочному столу • индивидуальный размер по запросу
Артикул	00-B0010-004	
Размеры, мм	$\varnothing 89 \times 750 \pm 30$	
Вес, кг	10,00	
Высота стола вместе с опорой, мм	850	
Нагрузка	максимальная распределенная нагрузка на опору 2000 кг	
Материал	конструкционная сталь Q355	



	Колесная опора 750 с тормозом	Колесная опора 650 с тормозом	<ul style="list-style-type: none"> • для повышения мобильности рабочего места сварщика • тормоз колеса надежно фиксирует положение • точная регулировка ± 30 мм • порошковая окраска опорной трубы • в комплекте болт с потайной головкой для крепления к сварочному столу • индивидуальный размер по запросу
Артикул	00-B0010-023	00-B0010-003	
Размеры, мм	$\varnothing 89 \times 750 \pm 30$	$\varnothing 89 \times 650 \pm 30$	
Вес, кг	13,10	11,40	
Высота стола с опорами, мм	850	750	
Нагрузка	максимальная распределенная нагрузка на опору 600 кг		
Материал	конструкционная сталь Q355		



	Колесная опора 750 без тормоза	Колесная опора 650 без тормоза	<ul style="list-style-type: none"> • для повышения мобильности рабочего места сварщика • минимизация затрат при использовании комбинации колесных опор с тормозом и без тормоза • точная регулировка ± 30 мм • порошковая окраска опорной трубы • в комплекте болт с потайной головкой для крепления к сварочному столу • индивидуальный размер по запросу
Артикул	00-B0010-033	00-B0010-013	
Размеры, мм	$\varnothing 89 \times 750 \pm 30$	$\varnothing 89 \times 650 \pm 30$	
Вес, кг	12,90	11,20	
Высота стола с опорами, мм	850	750	
Нагрузка	максимальная распределенная нагрузка на опору 600 кг		
Материал	конструкционная сталь Q355		



Количество опор в зависимости от размера стола

Размер стола	1000x500x100	1000x1000x100	1200x1200x100	1200x1200x100	1500x1500x100	2000x1000x100	2400x1200x100	3000x1500x100
Необходимое количество опор	4	4	4	4	4	4	4	6

Изготовление опор для плит сварочных столов с индивидуальными размерами по запросу



г. Москва
 тел.: +7 (495) 972 34 49
 sales@kontur-97.ru

г. Санкт-Петербург
 тел.: +7 (812) 493 28 46
 sbp@kontur-97.ru

г. Новосибирск
 тел.: +7 (383) 375 25 97
 sibir@kontur-97.ru

г. Екатеринбург
 тел.: +7 (343) 226 42 76
 ural@kontur-97.ru

Для фиксации деталей и расширения рабочей поверхности



С ПЛАЗМЕННЫМ АЗОТИРОВАНИЕМ

Упорный угол малый, отверстие / отверстие		<ul style="list-style-type: none"> комбинация отверстие / отверстие идеально подходит для использования в ограниченном пространстве может применяться в качестве упора возможно формирование регулируемой по высоте поверхности при комбинации с другими углами через отверстие слот, например 16-30090-001 по запросу исполнение из алюминиевого сплава или нержавеющей стали
Артикул	16-30037-000	
Размеры, мм	37,5x37,5x25x12	
Вес, кг	0,12	
Миллиметровая шкала	нет	
Материал	конструкционная сталь Q355	
Особенности	плазменное азотирование	



Упорный угол малый, отверстие / слот		<ul style="list-style-type: none"> комбинация отверстие / слот идеально подходит для использования в ограниченном пространстве возможно формирование регулируемой по высоте поверхности при комбинации с другими углами через отверстие слот миллиметровая шкала упрощает точное позиционирование по запросу исполнение из алюминиевого сплава или нержавеющей стали
Артикул	16-30090-003	
Размеры, мм	90x37,5x25x12	
Вес, кг	0,17	
Миллиметровая шкала	есть	
Материал	конструкционная сталь Q355	
Особенности	плазменное азотирование	



Упорный угол 90, отверстие / слот		<ul style="list-style-type: none"> комбинация отверстия / слот широкие возможности зажима и многофункционального использования, в т.ч. для фиксации больших конструкций миллиметровая шкала упрощает точное позиционирование возможно формирование регулируемой по высоте поверхности при комбинации с другими углами через отверстие слот, например 16-30037-000 или 16-30090-003 по запросу исполнение из алюминиевого сплава или нержавеющей стали
Артикул	16-30090-000	
Размеры, мм	90x90x25x12	
Вес, кг	0,25	
Миллиметровая шкала	есть	
Материал	конструкционная сталь Q355	
Особенности	плазменное азотирование	



Упорный угол 90, слот / слот		<ul style="list-style-type: none"> комбинация слот / слот высокая гибкость применения миллиметровая шкала упрощает точное позиционирование по запросу исполнение из алюминиевого сплава или нержавеющей стали
Артикул	16-30090-001	
Размеры, мм	90x90x25x12	
Вес, кг	0,20	
Миллиметровая шкала	есть	
Материал	конструкционная сталь Q355	
Особенности	плазменное азотирование	



Упорный угол 90, отверстие / отверстие		<ul style="list-style-type: none"> комбинация отверстия / отверстия используется как неподвижный угол, в качестве опорного элемента возможно формирование регулируемой по высоте поверхности при комбинации с другими углами через отверстие слот по запросу исполнение из алюминиевого сплава или нержавеющей стали
Артикул	16-30090-002	
Размеры, мм	90x90x25x12	
Вес, кг	0,29	
Миллиметровая шкала	нет	
Материал	конструкционная сталь Q355	
Особенности	плазменное азотирование	



Упорный угол большой 140, отверстие / слот		<ul style="list-style-type: none"> комбинация отверстия / слот широкие возможности зажима и многофункционального использования, в т.ч. для фиксации больших конструкций и использования в качестве регулируемой по высоте вставки совместимость со всеми упорными углами миллиметровая шкала упрощает точное позиционирование
Артикул	16-30140-003	
Размеры, мм	140x90x25x12	
Вес, кг	0,32	
Миллиметровая шкала	есть	
Материал	конструкционная сталь Q355	
Особенности	плазменное азотирование	



Упорный угол 300		<ul style="list-style-type: none"> комбинация отверстия / слот правый упор усиленная конструкция упорный и крепежный угольник плавная регулировка и фиксация, широкие возможности зажима и многофункционального использования, в т.ч. для увеличения рабочей поверхности или фиксации больших конструкций
Артикул	16-30300-004	
Размеры, мм	300x150x50x12	
Вес, кг	2,60	
Миллиметровая шкала	нет	
Материал	конструкционная сталь Q355	
Особенности	плазменное азотирование	



Упорный угол 500		<ul style="list-style-type: none"> комбинация отверстия / слот правый упор усиленная конструкция упорный и крепежный угольник плавная регулировка и фиксация, широкие возможности зажима и многофункционального использования, в т.ч. для увеличения рабочей поверхности или фиксации больших конструкций
Артикул	16-30500-004	
Размеры, мм	500x150x50x12	
Вес, кг	4,60	
Миллиметровая шкала	нет	
Материал	конструкционная сталь Q355	
Особенности	плазменное азотирование	



Для расширения рабочей поверхности и фиксации деталей

Поворотный угольник 90	
Артикул	16-30090-004
Размеры, мм	Ø90x90x12
Вес, кг	0,50
Миллиметровая шкала	нет
Материал	конструкционная сталь Q355
Особенности	плазменное азотирование

- позволяет бесступенчато соединять зажимные элементы с отверстиями системы под углом 180°
- наибольшая фиксация достигается путем закрепления двумя болтами



Поворотный угольник 150	
Артикул	16-30150-004
Размеры, мм	Ø150x150x12
Вес, кг	1,80
Миллиметровая шкала	нет
Материал	конструкционная сталь Q355
Особенности	плазменное азотирование

- позволяет бесступенчато соединять зажимные элементы с отверстиями системы под углом 180°
- наибольшая фиксация достигается путем закрепления двумя болтами



Упорный и крепежный угол 150	
Артикул	16-30150-001
Размеры, мм	150x90x35x12
Вес, кг	0,65
Миллиметровая шкала	есть
Материал	конструкционная сталь Q355
Особенности	плазменное азотирование

- комбинация отверстия / отверстия / слот
- удобство регулировки и multifunctionality
- дополнительная верхняя полка может быть использована в качестве адаптера для V-блоков или струбцин
- миллиметровая шкала упрощает точное позиционирование



Упорный и крепежный угол 200, правый	
Артикул	16-30200-000
Размеры, мм	200x137,5x75x50
Вес, кг	1,80
Миллиметровая шкала	нет
Материал	конструкционная сталь Q355
Особенности	плазменное азотирование

- правый упор
- идеально подходит для работы с тяжелыми деталями
- четыре рабочие плоскости
- удобство регулировки и максимальные возможности применения благодаря дополнительной торцевой поверхности
- возможность использования в качестве упора и для увеличения рабочей поверхности
- рекомендуется заказывать парно левый и правый упоры
- по запросу исполнение с миллиметровой шкалой



Упорный и крепежный угол 200, левый	
Артикул	16-30200-001
Размеры, мм	200x137,5x75x50
Вес, кг	1,80
Миллиметровая шкала	нет
Материал	конструкционная сталь Q355
Особенности	плазменное азотирование

- левый упор
- идеально подходит для работы с тяжелыми деталями
- четыре рабочие плоскости
- удобство регулировки и максимальные возможности применения благодаря дополнительной торцевой поверхности
- возможность использования в качестве упора и для увеличения рабочей поверхности
- рекомендуется заказывать парно левый и правый упоры
- по запросу исполнение с миллиметровой шкалой



Упорный и крепежный угол 400, правый	
Артикул	16-30400-000
Размеры, мм	400x187,5x75x50
Вес, кг	4,00
Миллиметровая шкала	нет
Материал	конструкционная сталь Q355
Особенности	плазменное азотирование

- правый упор
- идеально подходит для работы с тяжелыми деталями
- четыре рабочие плоскости
- удобство регулировки и максимальные возможности применения благодаря дополнительной торцевой поверхности
- возможность использования в качестве упора и для увеличения рабочей поверхности
- рекомендуется заказывать парно левый и правый упоры
- по запросу исполнение с миллиметровой шкалой



Упорный и крепежный угол 400, левый	
Артикул	16-30400-001
Размеры, мм	400x187,5x75x50
Вес, кг	4,00
Миллиметровая шкала	нет
Материал	конструкционная сталь Q355
Особенности	плазменное азотирование

- левый упор
- идеально подходит для работы с тяжелыми деталями
- четыре рабочие плоскости
- удобство регулировки и максимальные возможности применения благодаря дополнительной торцевой поверхности
- возможность использования в качестве упора и для увеличения рабочей поверхности
- рекомендуется заказывать парно левый и правый упоры
- по запросу исполнение с миллиметровой шкалой



Для расширения рабочей поверхности и фиксации деталей



С ПЛАЗМЕННЫМ АЗОТИРОВАНИЕМ

Упорный и крепежный угол 600, правый		<ul style="list-style-type: none"> • правый упор • идеально подходит для работы с тяжелыми деталями • четыре рабочие плоскости • удобство регулировки и максимальные возможности применения благодаря дополнительной торцевой поверхности • возможность использования в качестве упора и для увеличения рабочей поверхности • рекомендуется заказывать парно левый и правый упоры • по запросу исполнение с миллиметровой шкалой
Артикул	16-30600-000	
Размеры, мм	600x187,5x75x50	
Вес, кг	5,50	
Миллиметровая шкала	нет	
Материал	конструкционная сталь Q355	
Особенности	плазменное азотирование	



Упорный и крепежный угол 600, левый		<ul style="list-style-type: none"> • левый упор • идеально подходит для работы с тяжелыми деталями • четыре рабочие плоскости • удобство регулировки и максимальные возможности применения благодаря дополнительной торцевой поверхности • возможность использования в качестве упора и для увеличения рабочей поверхности • рекомендуется заказывать парно левый и правый упоры • по запросу исполнение с миллиметровой шкалой
Артикул	16-30600-001	
Размеры, мм	600x187,5x75x50	
Вес, кг	5,50	
Миллиметровая шкала	нет	
Материал	конструкционная сталь Q355	
Особенности	плазменное азотирование	



Универсальный регулируемый угол, правый		<ul style="list-style-type: none"> • правый упор • для высокоточной сборки угловых конструкций, горизонтальное и вертикальное использование • плавная регулировка в диапазоне от 0° до 225° • миллиметровая шкала упрощает точное позиционирование • необслуживаемый гидромеханический зажим обладает высокой удерживающей силой - до 160 Нм • регулировка с помощью шестигранного ключа SW6 с шаровой головкой 16-S0008-006 • предельно точная настройка угла возможна с помощью цифрового датчика (не входит в комплект поставки)
Артикул	16-30225-001	
Размеры, мм	225x50x50	
Вес, кг	3,00	
Миллиметровая шкала	есть	
Материал	конструкционная сталь Q355	
Особенности	плазменное азотирование	



Универсальный регулируемый угол, левый		<ul style="list-style-type: none"> • левый упор • для высокоточной сборки угловых конструкций, горизонтальное и вертикальное использование • плавная регулировка в диапазоне от 0° до 225° • миллиметровая шкала упрощает точное позиционирование • необслуживаемый гидромеханический зажим обладает высокой удерживающей силой - до 160 Нм • регулировка с помощью шестигранного ключа SW6 с шаровой головкой 16-S0008-006 • предельно точная настройка угла возможна с помощью цифрового датчика (не входит в комплект поставки)
Артикул	16-30225-002	
Размеры, мм	225x50x50	
Вес, кг	3,00	
Миллиметровая шкала	есть	
Материал	конструкционная сталь Q355	
Особенности	плазменное азотирование	



Упорный и крепежный угольник 250D, левый упор		<ul style="list-style-type: none"> • левый упор • широкие возможности применения благодаря наличию трех рабочих плоскостей с системными отверстиями, расположенными по диагональной координатной сетке • гибкость позиционирования с помощью комбинации слотов и отверстий на нижней поверхности угольника • идеально подходит для работы с тяжелыми деталями, расширения рабочей поверхности, установки вертикальной надстройки, комбинирования с другими элементами системы
Артикул	S16-30250-102	
Размеры, мм	200x100x250x12	
Вес, кг	7,1	
Миллиметровая шкала	нет	
Материал	конструкционная сталь Q355	
Особенности	плазменное азотирование	



Упорный и крепежный угольник 500D, левый упор		<ul style="list-style-type: none"> • левый упор • широкие возможности применения благодаря наличию трех рабочих плоскостей с системными отверстиями, расположенными по диагональной координатной сетке • гибкость позиционирования с помощью комбинации слотов и отверстий на нижней поверхности угольника • идеально подходит для работы с тяжелыми деталями, расширения рабочей поверхности, установки вертикальной надстройки, комбинирования с другими элементами системы
Артикул	S16-30500-102	
Размеры, мм	200x100x500x12	
Вес, кг	11,50	
Миллиметровая шкала	нет	
Материал	конструкционная сталь Q355	
Особенности	плазменное азотирование	



Планка с плоским углом 250		<ul style="list-style-type: none"> • плавная регулировка в пределах 100 мм с помощью комбинации отверстий и слотов • полноценные упорные поверхности внутри и снаружи • широкие возможности применения
Артикул	16-35250-000	
Размеры, мм	250x187,5x12	
Вес, кг	1,46	
Миллиметровая шкала	нет	
Материал	конструкционная сталь Q355	
Особенности	плазменное азотирование	

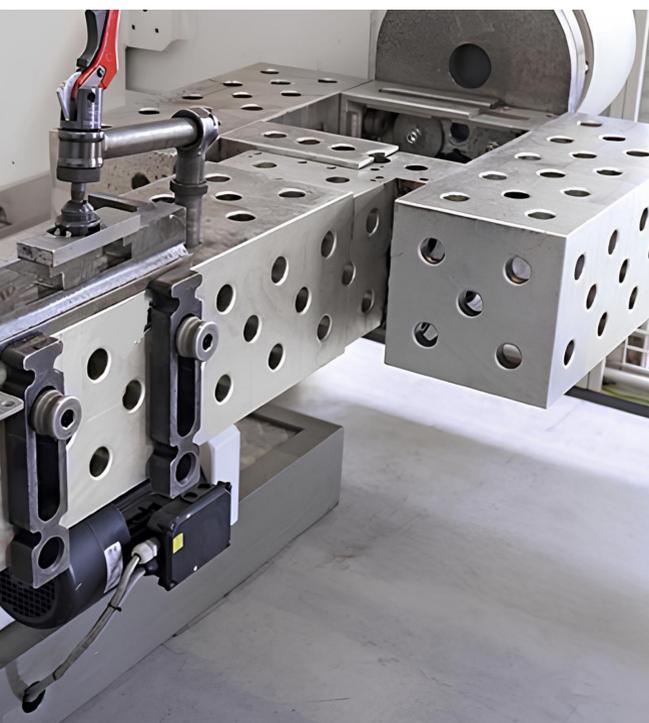


Промежуточные U-образные блоки

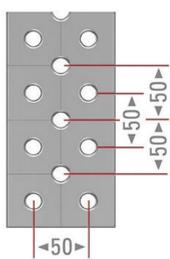
Промежуточный U-образный блок может быть использован для увеличения рабочей поверхности сварочного стола, в том числе вертикальной надстройки, а так же для плотного сцепления двух сварочных столов с помощью соединительных гильз

Благодаря наличию пяти рабочих поверхностей с диагональным или прямым расположением системных отверстий обеспечивается широкое многообразие вариантов для зажима и комбинирования с другими угольниками и упорами

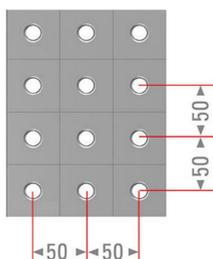
При увеличении горизонтальной рабочей поверхности с креплением промежуточных U-образных блоков длиной от 1000 мм к боковой поверхности сварочного стола требуется дополнительная опора



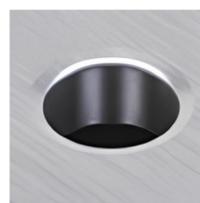
- плита U-образного блока с системными отверстиями Ø16 мм (16,08~16,10 мм)
- двойная (диагональная) или прямая координатная сетка отверстий 50 x 50 мм
- материал - конструкционная сталь Q355
- толщина материала 12 мм
- твердость базового материала 200-220 HV (Виккерсов)
- твердость азотированной рабочей поверхности 500-750 HV (Виккерсов)
- глубина азотированного слоя рабочей поверхности 0,4~0,5 мм
- прецизионная точность системных отверстий, низкая шероховатость, высокие плоскостность и вертикальность рабочих поверхностей плиты U-образного блока благодаря обработке на фрезерном центре с ЧПУ:
 - квалитет (ISO) IT7
 - межосевое расстояние между отверстиями 50±0,02 мм
 - шероховатость Ra рабочих поверхностей 0,8~1,6 мкм
 - плоскостность рабочих поверхностей ±0,1 мм/м
 - вертикальность рабочих поверхностей ±0,1 мм/м
- множественные ребра жесткости обеспечивают стабильность конструкции
- разметочные линии в обоих направлениях по всему периметру основной поверхности на расстоянии 50 мм друг от друга
- предохранительная зенковка системных отверстий (R3) упрощает установку болтов и струбцин, увеличивает срок службы
- оптимальная обработка внешних краев плиты U-образного блока без острых углов



двойная (диагональная) координатная сетка системных отверстий



прямая координатная сетка системных отверстий



зенковка отверстий



комбинация отверстие/слот на торцевых поверхностях*

Варианты исполнения промежуточных U-образных блоков

Плазменная азотированная поверхность

- твердость 500 - 750 HV (Виккерсов)
- улучшенная ударопрочность
- снижение степени износа
- повышение коррозионной стойкости
- защита от налипания сварочных брызг
- увеличение срока службы оборудования



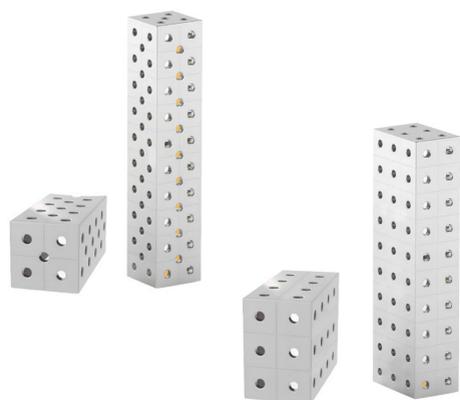
С ПЛАЗМЕННЫМ АЗОТИРОВАНИЕМ

Неазотированная поверхность

Для задач, не требующих высокой износостойкости и ударопрочности поверхности, используются промежуточные блоки без плазменного азотирования

- улучшенная электропроводность обеспечивает наилучшие результаты сварки при использовании зажима заземления
- повышенная плоскостность поверхности из-за отсутствия дополнительной термообработки
- снижение стоимости оборудования в данном исполнении

БЕЗ АЗОТИРОВАНИЯ



Габариты, мм** (Д x Ш x В)	Вес, кг	Координатная сетка системных отверстий	Артикул	
			с плазменным азотированием	без азотирования
500x100x100	13,00	двойная (диагональная) с шагом 50 мм	16-40050-020	16-40050-000
1000x100x100	25,00		16-40100-020	16-40100-000
1500x100x100	377,00		16-40150-020	16-40150-000
2000x100x100	50,00		16-40200-020	16-40200-000
500x100x150	20,00	прямая с шагом 50 мм	16-40050-021	16-40050-001

* Исполнение торцевых поверхностей U-образного блока в комбинации отверстие/слот по запросу

** Изготовление промежуточных U-образных блоков с индивидуальными размерами и необходимой координатной сеткой отверстий по запросу



г. Москва
тел.: +7 (495) 972 34 49
sales@kontur-97.ru

г. Санкт-Петербург
тел.: +7 (812) 493 28 46
sbp@kontur-97.ru

г. Новосибирск
тел.: +7 (383) 375 25 97
sibir@kontur-97.ru

г. Екатеринбург
тел.: +7 (343) 226 42 76
ural@kontur-97.ru




**С ПЛАЗМЕННЫМ
АЗОТИРОВАНИЕМ**

Угловой модуль, правый	
Артикул	16-92010-000
Размеры, мм	100x100x85
Вес, кг	1,90
Миллиметровая шкала	нет
Материал	конструкционная сталь Q355
Особенности	плазменное азотирование

- правый модуль
- для диагонального расширения рабочего пространства путем крепления к боковой поверхности сварочного стола под углом 45°
- применяется в сочетании с промежуточными U-образными блоками, упорными и крепежными углами, V-блоками и иными элементами 3D системы
- предоставляет большой выбор для соединения, поддержки и зажима с 5 сторон



Угловой модуль, левый	
Артикул	16-92010-001
Размеры, мм	100x100x85
Вес, кг	1,90
Миллиметровая шкала	нет
Материал	конструкционная сталь Q355
Особенности	плазменное азотирование

- левый модуль
- для диагонального расширения рабочего пространства путем крепления к боковой поверхности сварочного стола под углом 45°
- применяется в сочетании с промежуточными U-образными блоками, упорными и крепежными углами, V-блоками и иными элементами 3D системы
- предоставляет большой выбор для соединения, поддержки и зажима с 5 сторон



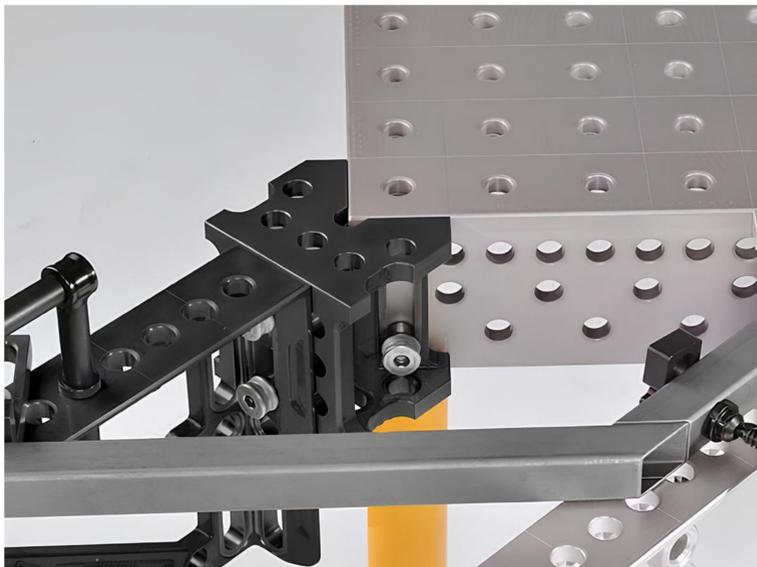
Консоль правая	
Артикул	16-91510-001
Размеры, мм	150x100x50
Вес, кг	2,30
Миллиметровая шкала	нет
Материал	конструкционная сталь Q355
Особенности	плазменное азотирование

- правая консоль
- пять полноценных поверхностей зажима
- комбинация системных отверстий, расположенных с шагом 25 мм, и слотов длиной 125 мм
- может использоваться для удлинения рабочей поверхности стола, соединения или поддержки, в сочетании с V-блоками, упорами, стопорами и другими элементами 3D системы



Консоль левая	
Артикул	16-91510-002
Размеры, мм	150x100x50
Вес, кг	2,30
Миллиметровая шкала	нет
Материал	конструкционная сталь Q355
Особенности	плазменное азотирование

- левая консоль
- пять полноценных поверхностей зажима
- комбинация системных отверстий, расположенных с шагом 25 мм, и слотов длиной 125 мм
- может использоваться для удлинения рабочей поверхности стола, соединения или поддержки, в сочетании с V-блоками, упорами, стопорами и другими элементами 3D системы



Стопоры, планки и упоры для любых задач



С ПЛАЗМЕННЫМ АЗОТИРОВАНИЕМ

Универсальный стопор малый

Артикул	16-50055-000
Размеры, мм	55x25x12
Вес, кг	0,10
Миллиметровая шкала	нет
Материал	конструкционная сталь Q355
Особенности	плазменное азотирование

- комбинация отверстие / отверстие
- идеально подходит для использования в ограниченном пространстве
- надежная фиксация



Стопор слот

Артикул	16-50150-120
Размеры, мм	150x25x12
Вес, кг	0,18
Миллиметровая шкала	есть
Материал	конструкционная сталь Q355
Особенности	плазменное азотирование

- бесступенчатая регулировка в диапазоне от 0 до 100 мм
- миллиметровая шкала упрощает точное позиционирование



Универсальный стопор большой

Артикул	16-50011-000
Размеры, мм	115x25x12
Вес, кг	0,16
Миллиметровая шкала	нет
Материал	конструкционная сталь Q355
Особенности	плазменное азотирование

- комбинация отверстие / слот
- бесступенчатая регулировка в диапазоне от 0 до 50 мм
- может использоваться при работе с V-блоками и адаптерами



Универсальный стопор большой ST

Артикул	16-50011-004
Размеры, мм	115x25x12
Вес, кг	0,14
Миллиметровая шкала	есть
Материал	конструкционная сталь Q355
Особенности	плазменное азотирование

- комбинация отверстие / слот
- дополнительные выемки играют роль угловых упоров
- бесступенчатая регулировка в диапазоне от 0 до 50 мм
- миллиметровая шкала упрощает точное позиционирование
- может использоваться при работе с V-блоками и адаптерами



Универсальный упор 150

Артикул	16-50015-000
Размеры, мм	150x25x12
Вес, кг	0,23
Миллиметровая шкала	нет
Материал	конструкционная сталь Q355
Особенности	плазменное азотирование

- комбинация отверстия / слот
- широкие возможности применения
- бесступенчатая регулировка в диапазоне от 0 до 50 мм
- может использоваться при работе с V-блоками или в качестве бокового упора



Стопорная планка 250

Артикул	16-50025-001
Размеры, мм	250x50x12
Вес, кг	0,90
Миллиметровая шкала	нет
Материал	конструкционная сталь Q355
Особенности	плазменное азотирование

- комбинация отверстия / слот
- широкая вариативность позиционирования и фиксации
- бесступенчатая регулировка в диапазоне от 0 до 100 мм
- может использоваться совместно с V-блоками и струбцинами



Стопорная планка 400

Артикул	16-50040-001
Размеры, мм	400x50x12
Вес, кг	1,50
Миллиметровая шкала	нет
Материал	конструкционная сталь Q355
Особенности	плазменное азотирование

- комбинация отверстия / слот
- широкая вариативность позиционирования и фиксации
- бесступенчатая регулировка в диапазоне от 0 до 100 мм
- может использоваться совместно с V-блоками и струбцинами



Для обеспечения гибкости в любой ситуации

С ПЛАЗМЕННЫМ
АЗОТИРОВАНИЕМ

Эксцентриковый упор 45	
Артикул	16-52045-000
Размеры, мм	Ø45x12
Вес, кг	0,13
Миллиметровая шкала	нет
Материал	конструкционная сталь Q355
Особенности	плазменное азотирование

- для точной подгонки элементов
- бесступенчато регулируется без отрыва от поверхности стола
- идеально подходит для использования в ограниченном пространстве



Эксцентриковый упор 75	
Артикул	16-52075-000
Размеры, мм	Ø75x12
Вес, кг	0,40
Миллиметровая шкала	нет
Материал	конструкционная сталь Q355
Особенности	плазменное азотирование

- для точной подгонки элементов
- бесступенчато регулируется без отрыва от поверхности стола
- идеально подходит для использования в ограниченном пространстве



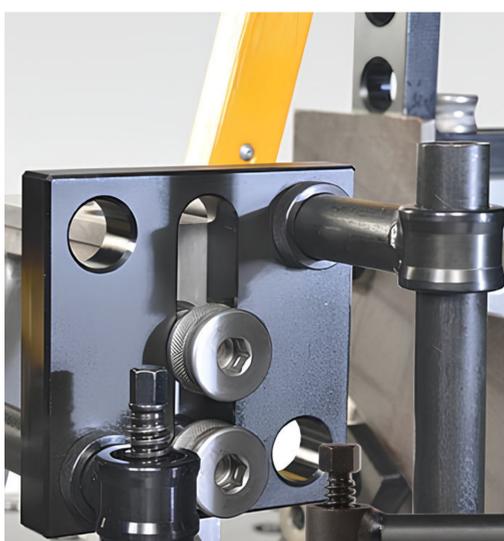
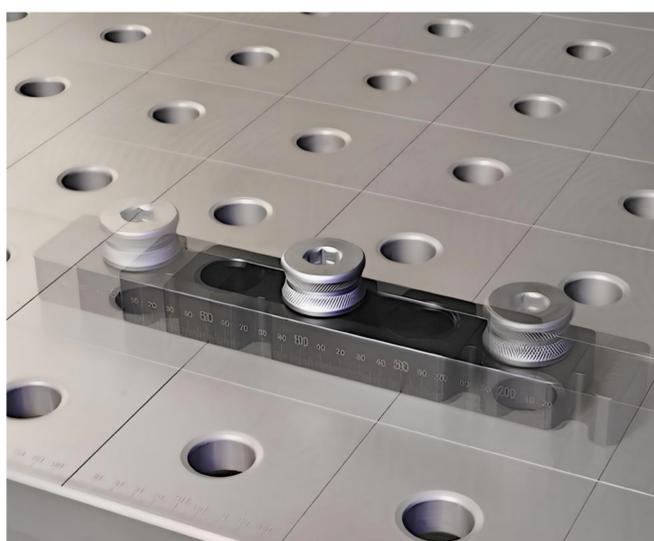
Переходная плита	
Артикул	16-57575-000
Размеры, мм	75x75x12
Вес, кг	0,36
Миллиметровая шкала	нет
Материал	конструкционная сталь Q355
Особенности	плазменное азотирование

- применяется для сопряжения различных элементов 3D системы
- многофункциональна в использовании. Например, закрепив переходную плиту болтами через слот на ребре упорного угла в системные отверстия плиты, можно одновременно установить до четырех струбцин



Транспортир	
Артикул	16-51587-003
Размеры, мм	Ø150x87,5x12
Вес, кг	0,45
Миллиметровая шкала	есть
Материал	конструкционная сталь Q355
Особенности	плазменное азотирование

- точная настройка угла
- двусторонняя шкала с ценой деления в 1°
- бесступенчатая регулировка в диапазоне 0-90°
- фиксация с шагом 15° в диапазоне 0-60°



Для надежной фиксации элементов системы



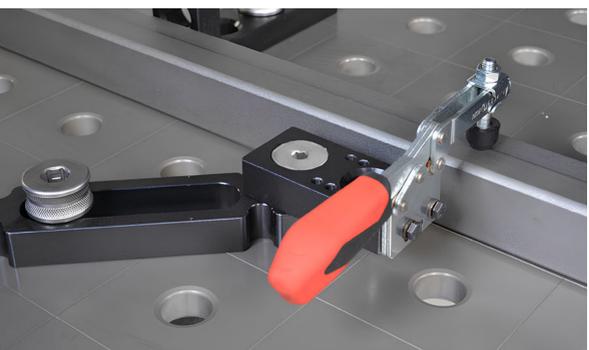
- инструментальная легированная сталь
- качество (ISO) IT7
- шероховатость Ra рабочей поверхности 0,8 мкм
- диаметр 15,99 мм
- усилие растяжения max 10 кН
- срезающее усилие max 50 кН
- момент затяжки 20 Нм

Запрещается превышение указанных нагрузок при использовании болтов

Быстрозажимной болт короткий		<ul style="list-style-type: none"> • используется для соединения двух элементов 16 системы • эргономичная конструкция головки болта • четыре зажимных шарика, защищенные от выпадения, обеспечивают равномерный зажим • уплотнительные кольца препятствуют вращению при затяжке и одновременно очищают системное отверстие • максимальный момент затяжки достигается с помощью шестигранного ключа SW8 • не предназначен для крепления промежуточных U-образных блоков к сварочному столу
Артикул	16-60041-001	
Размеры, мм	Ø16-0,01x22-24	
Вес, кг	0,08	
Материал	инструментальная легированная сталь	
Предельная зона зажима	22 ~ 24 мм	



Быстрозажимной болт длинный		<ul style="list-style-type: none"> • используется для соединения трех элементов 16 системы • эргономичная конструкция головки болта • четыре зажимных шарика, защищенные от выпадения, обеспечивают равномерный зажим • уплотнительные кольца препятствуют вращению при затяжке и одновременно очищают системное отверстие • максимальный момент затяжки достигается с помощью шестигранного ключа SW8 • не предназначен для крепления промежуточных U-образных блоков к сварочному столу
Артикул	16-60041-002	
Размеры, мм	Ø16-0,01x34-36	
Вес, кг	0,10	
Материал	инструментальная легированная сталь	
Предельная зона зажима	34 ~ 36 мм	



- инструментальная легированная сталь
- качество (ISO) IT7
- шероховатость Ra рабочей поверхности 0,8 мкм
- диаметр 15,99 мм
- усилие растяжения max 3 кН
- срезающее усилие max 50 кН
- момент затяжки 10 Нм

Запрещается превышение указанных нагрузок при использовании болтов

Быстрозажимной болт с потайной головкой короткий		<ul style="list-style-type: none"> • используется для незаметного соединения двух элементов 16 системы • углубленная головка болта обеспечивает экономию пространства • подходит только для системных отверстий и не предназначен для слотов • четыре зажимных шарика, защищенные от выпадения, обеспечивают равномерный зажим • уплотнительные кольца препятствуют вращению при затяжке и одновременно очищают системное отверстие • затяжка с помощью шестигранного ключа SW4 • не предназначен для крепления промежуточных U-образных блоков к сварочному столу
Артикул	16-60042-001	
Размеры, мм	Ø16-0,01x22-24	
Вес, кг	0,04	
Материал	инструментальная легированная сталь	
Предельная зона зажима	22 ~ 24 мм	



Быстрозажимной болт с потайной головкой длинный		<ul style="list-style-type: none"> • используется для незаметного соединения трех элементов 16 системы • углубленная головка болта обеспечивает экономию пространства • подходит только для системных отверстий и не предназначен для слотов • четыре зажимных шарика, защищенные от выпадения, обеспечивают равномерный зажим • уплотнительные кольца препятствуют вращению при затяжке и одновременно очищают системное отверстие • затяжка с помощью шестигранного ключа SW4 • не предназначен для крепления промежуточных U-образных блоков к сварочному столу
Артикул	16-60042-002	
Размеры, мм	Ø16-0,01x34-36	
Вес, кг	0,06	
Материал	инструментальная легированная сталь	
Предельная зона зажима	34 ~ 36 мм	



Для надежной фиксации элементов системы

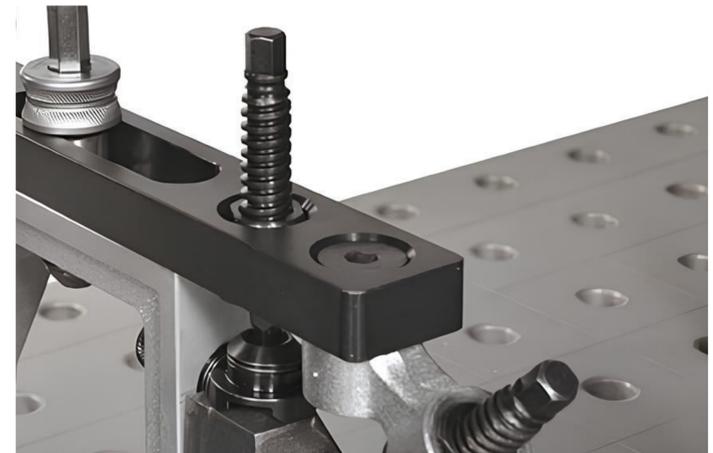
Соединительная гильза короткая с болтом		<ul style="list-style-type: none"> • для прочного и длительного соединения двух элементов 16 системы • оптимальна для соединения сварочных столов с промежуточными U-образными блоками • подходит только для системных отверстий и не предназначен для слотов • двусторонняя потайная головка обеспечивает самоцентрировку • уплотнительные кольца препятствуют вращению при затяжке и одновременно очищают системное отверстие • затяжка с помощью шестигранного ключа SW6
Артикул	16-60003-000	
Размеры, мм	Ø16x17	
Вес, кг	0,04	
Материал	конструкционная сталь Q355	
Особенности	отделка чернением	



Соединительная гильза длинная с болтом		<ul style="list-style-type: none"> • для прочного и длительного соединения трех элементов 16 системы • оптимальна для соединения сварочных столов с промежуточными U-образными блоками • подходит только для системных отверстий и не предназначен для слотов • двусторонняя потайная головка обеспечивает самоцентрировку • уплотнительные кольца препятствуют вращению при затяжке и одновременно очищают системное отверстие • затяжка с помощью шестигранного ключа SW6
Артикул	16-60003-002	
Размеры, мм	Ø16x25	
Вес, кг	0,05	
Материал	конструкционная сталь Q355	
Особенности	отделка чернением	



Установочный штифт		<ul style="list-style-type: none"> • предназначен для позиционирования элементов 16 системы • заменяет необходимость применения второго быстрозажимного болта при фиксации элементов системы, что позволяет снизить стоимость оснастки • уплотнительные кольца обеспечивают плотность посадки и одновременно очищают системное отверстие
Артикул	16-60009-000	
Размеры, мм	Ø16x37	
Вес, кг	0,09	
Материал	конструкционная сталь Q355	
Особенности	отделка чернением	



Оптимальное решение для любых зажимных ситуаций



Струбцины устанавливаются и фиксируются в любом системном отверстии 16 системы. Обеспечивают быстрый, сильный и точный зажим различных сварочных элементов. Широкий диапазон регулировок, модульная и эргономичная конструкция обеспечивает высокую гибкость применения для решения любых задач

	Струбцина 180° (H130)	Струбцина 180° (H170)
Артикул	16-85013-000	16-85017-000
Размеры, мм	130/max 90/130	130/max 130/170
Вес, кг	0,52	0,65
Материал	конструкционная сталь Q355	
Особенности	отделка чернением	

- направление прижима 180°
- ширина зажима до 90 мм / 130 мм
- максимальное усилие зажима 400 кг
- каждая труба может использоваться по отдельности в любом системном отверстии 16 системы
- возможность замены механизма зажима или отдельных элементов: шпинделя, прижимной опоры и зажимного диска (приобретаются отдельно)
- максимальная передача сил благодаря прочным круглым трубам
- по запросу изготовление струбцин с индивидуальными размерами



Струбцина 180° с быстрозажимным шпинделем		
Артикул	16-85013-001	
Размеры, мм	130/max 90/130	
Вес, кг	0,58	
Материал	конструкционная сталь Q355	
Особенности	отделка чернением	

- скорость зажима до пяти раз выше в сравнении со стандартным шпинделем
- направление прижима 180°
- ширина зажима до 90 мм
- максимальное усилие зажима 400 кг
- каждая труба может использоваться по отдельности в любом системном отверстии 16 системы
- возможность замены механизма зажима или отдельных элементов: шпинделя, прижимной опоры и зажимного диска (приобретаются отдельно)
- максимальная передача сил благодаря прочным круглым трубам



Струбцина 180° с коротким шпинделем		
Артикул	16-85013-002	
Размеры, мм	130/max 90/130	
Вес, кг	0,50	
Материал	конструкционная сталь Q355	
Особенности	отделка чернением	

- идеальна при недостатке места
- регулируется с помощью вилочного ключа SW14
- направление прижима 180°
- ширина зажима до 90 мм
- максимальное усилие зажима 400 кг
- каждая труба может использоваться по отдельности в любом системном отверстии 16 системы
- возможность замены механизма зажима или отдельных элементов: шпинделя, прижимной опоры и зажимного диска (приобретаются отдельно)
- максимальная передача сил благодаря прочным круглым трубам



Струбцина 90° толкающего типа		
Артикул	16-88017-000	
Размеры, мм	150/max 40/170	
Вес, кг	0,30	
Материал	конструкционная сталь Q355	
Особенности	отделка чернением	

- направление прижима 90°
- быстрая «перекидка» на 180° с фиксацией шара в шарнире
- ширина зажима до 40 мм
- ход шпинделя около 30 мм
- максимальное усилие зажима 400 кг
- каждая труба может использоваться по отдельности в любом системном отверстии 16 системы
- возможность замены механизма зажима или отдельных элементов: шпинделя, прижимной опоры и зажимного диска (приобретаются отдельно)
- максимальная передача сил благодаря прочным круглым трубам



Струбцина 45° толкающего типа		
Артикул	16-89013-000	
Размеры, мм	130/max 90/130	
Вес, кг	0,50	
Материал	конструкционная сталь Q355	
Особенности	отделка чернением	

- оптимально приспособлена для зажима прямоугольных, квадратных и призматических профилей
- направление прижима 45°
- ширина зажима до 90 мм
- максимальное усилие зажима 400 кг
- каждая труба может использоваться по отдельности в любом системном отверстии 16 системы
- возможность замены механизма зажима или отдельных элементов: шпинделя, прижимной опоры и зажимного диска (приобретаются отдельно)
- максимальная передача сил благодаря прочным круглым трубам



Струбцина 45° толкающего типа с быстрозажимным шпинделем		
Артикул	16-89013-001	
Размеры, мм	130/max 90/130	
Вес, кг	0,50	
Материал	конструкционная сталь Q355	
Особенности	отделка чернением	

- скорость зажима до пяти раз выше в сравнении со стандартным шпинделем
- оптимально приспособлена для зажима прямоугольных, квадратных и призматических профилей
- направление прижима 45°
- ширина зажима до 90 мм
- максимальное усилие зажима 400 кг
- каждая труба может использоваться по отдельности в любом системном отверстии 16 системы
- возможность замены механизма зажима или отдельных элементов: шпинделя, прижимной опоры и зажимного диска (приобретаются отдельно)
- максимальная передача сил благодаря прочным круглым трубам



Струбцина 45° толкающего типа с коротким шпинделем		
Артикул	16-89013-002	
Размеры, мм	130/max 90/130	
Вес, кг	0,46	
Материал	конструкционная сталь Q355	
Особенности	отделка чернением	

- идеальна при недостатке места, оптимально приспособлена для зажима прямоугольных, квадратных и призматических профилей
- регулируется с помощью вилочного ключа SW14
- направление прижима 45°
- ширина зажима до 90 мм
- максимальное усилие зажима 400 кг
- каждая труба может использоваться по отдельности в любом системном отверстии 16 системы
- возможность замены механизма зажима или отдельных элементов: шпинделя, прижимной опоры и зажимного диска (приобретаются отдельно)
- максимальная передача сил благодаря прочным круглым трубам



По запросу изготовление струбцин с индивидуальными размерами



г. Москва
тел.: +7 (495) 972 34 49
sales@kontur-97.ru

г. Санкт-Петербург
тел.: +7 (812) 493 28 46
sbp@kontur-97.ru

г. Новосибирск
тел.: +7 (383) 375 25 97
sibir@kontur-97.ru

г. Екатеринбург
тел.: +7 (343) 226 42 76
ural@kontur-97.ru

Оптимальное решение для любых зажимных ситуаций

Прижимная опора струбцины				
Артикул	16-87011-010	16-87011-011	16-87011-012	16-87011-019
Размеры, мм	Ø22x13			
Вес, кг	0,019	0,019	0,004	0,003
Материал	конструкционная сталь Q355	нержавеющая сталь	РОМ	алюминиевый сплав
Особенности	отделка чернением	-	-	оксидированное покрытие

- прижимная опора с крестовым V-блоком подходит для зажима как круглого, так и прямоугольного профиля
- обеспечивает точное прилегание
- может использоваться как вставка в любом системном отверстии 16 системы
- изготавливается из различных материалов: сталь, нержавеющая сталь, полиамид, алюминиевый сплав
- быстрая смена без использования инструмента
- уплотнительное кольцо препятствует проникновению грязи в зону шарнира



Конструкционная сталь Q355



Нержавеющая сталь



РОМ



Алюминиевый сплав



Зажимной диск струбцины шаровой формы				
Артикул	16-87011-003	16-87011-004	16-87011-005	16-87011-020
Размеры, мм	Ø20x14			
Вес, кг	0,018	0,018	0,004	0,007
Материал	конструкционная сталь Q355	нержавеющая сталь	РОМ	алюминиевый сплав
Особенности	отделка чернением			оксидированное покрытие

- зажимной диск шаровой формы идеально подходит для зажима углового профиля
- обеспечивает точное прилегание
- изготавливается из различных материалов: сталь, нержавеющая сталь, полиамид, алюминиевый сплав
- быстрая смена без использования инструмента
- уплотнительное кольцо препятствует проникновению грязи в зону шарнира



Конструкционная сталь Q355



Нержавеющая сталь



РОМ



Алюминиевый сплав



Шпindelь с втулкой и зажимным диском	
Артикул	16-87020-000
Размеры, мм	H150
Вес, кг	0,14
Материал	конструкционная сталь Q355
Особенности	отделка чернением

- может использоваться как запасная часть для струбцин 16 системы, так и в качестве самостоятельного элемента путем фиксации втулки в любом системном отверстии
- рукоятка шпинделя изготовлена из высококачественного двухкомпонентного пластика
- быстросъемный зажимной диск с V-блоком обеспечивает надежный прижим



Короткий шпindelь с втулкой и зажимным диском	
Артикул	16-97020-002
Размеры, мм	70x22
Вес, кг	0,10
Материал	конструкционная сталь Q355
Особенности	отделка чернением

- рекомендуется при недостатке места
- регулируется с помощью вилочного ключа SW14
- может использоваться как запасная часть для струбцин 16 системы, так и в качестве самостоятельного элемента путем фиксации втулки в любом системном отверстии
- быстросъемный зажимной диск с V-блоком обеспечивает надежный прижим



Установочное кольцо для круглых труб струбцины	
Артикул	16-87003-000
Размеры, мм	Ø16x6
Вес, кг	0,006
Материал	конструкционная сталь Q355
Особенности	отделка чернением

- предназначено для фиксации высоты струбцин 16 системы
- входит в комплект поставки струбцин



Вертикальное быстрозажимное устройство	
Артикул	16-86001-001
Размеры, мм	адаптер Ø38x15
Вес, кг	0,25
Материал	инструментальная сталь - устройство конструкционная сталь Q355 - адаптер
Особенности	оцинкованное устройство отделка чернением адаптера

- комплектуется адаптером и потайным болтом
- фиксируется в любом системном отверстии 16 системы с помощью потайного болта под шестигранный ключ SW6
- регулируемый диапазон вертикального прижима 0-25 мм



Шатунное быстрозажимное устройство	
Артикул	16-86001-002
Размеры, мм	адаптер Ø38x15
Вес, кг	0,25
Материал	инструментальная сталь - устройство конструкционная сталь Q355 - адаптер
Особенности	оцинкованное устройство отделка чернением адаптера

- комплектуется адаптером и потайным болтом
- фиксируется в любом системном отверстии 16 системы с помощью потайного болта под шестигранный ключ SW6
- регулируемый диапазон горизонтального прижима 0-20 мм



Адаптер для быстрозажимного устройства с потайным болтом	
Артикул	16-86001-100
Размеры, мм	Ø38x15
Вес, кг	0,08
Материал	конструкционная сталь Q355
Особенности	отделка чернением

- предназначен для крепления быстрозажимных устройств
- фиксируется в любом системном отверстии 16 системы с помощью потайного болта под шестигранный ключ SW6
- комплект поставки:
- адаптер 1 шт
- болты M4x10 - 4 шт
- потайной болт M10x20 - 1 шт



Комплект вставок 9 элементов	
Артикул	16-90001-000
Размеры, мм	Ø16, 5-50
Вес, кг	0,35
Материал	конструкционная сталь Q355
Особенности	отделка чернением

- предназначен для компенсации разницы высоты в диапазоне 5-50 мм к соответствующей поверхности прилегания
- минимальный шаг 1 мм
- компенсационные шайбы надежно фиксируются с помощью оправки, оснащенной уплотнительными кольцами, в любом системном отверстии 16 системы
- комплект поставки:
 - оправка 55+5 мм
 - компенсационные вставки толщиной: 1, 2, 2.5, 3, 4, 5, 10, 20 мм



Двойной V-блок 120°/90° для труб диаметром до 70 мм			
Артикул	16-90050-000	16-90050-001	16-90050-002
Размеры, мм	Ø50x35		
Вес, кг	0,36	0,06	0,38
Материал	конструкционная сталь Q355	ПОМ	нержавеющая сталь
Особенности	отделка чернением	-	-

- двойной V-блок с углами 120°/90°
- для работы с трубами диаметром до 70 мм или с прямоугольным профилем
- фиксируется в любом системном отверстии с помощью короткого быстрозажимного болта (арт. 16-60041-001) или оправки при использовании комплекта вставок (арт. 16-90001-000)
- изготавливается из различных материалов: сталь, полиамид, нержавеющая сталь



Конструкционная сталь Q355



ПОМ



Нержавеющая сталь

V-блок 120°/90° для труб диаметром до 140 мм			
Артикул	16-90080-000	16-90080-001	16-90080-002
Размеры, мм	Ø80x50		
Вес, кг	1,46	0,22	1,46
Материал	конструкционная сталь Q355	ПОМ	нержавеющая сталь
Особенности	отделка чернением	-	-

- двойной V-блок с углами 120°/90°
- для работы с трубами диаметром до 70 мм или с прямоугольным профилем
- фиксируется в любом системном отверстии с помощью короткого быстрозажимного болта (арт. 16-60041-001) или оправки при использовании комплекта вставок (арт. 16-90001-000)
- изготавливается из различных материалов: сталь, полиамид, нержавеющая сталь



Конструкционная сталь Q355



ПОМ



Нержавеющая сталь

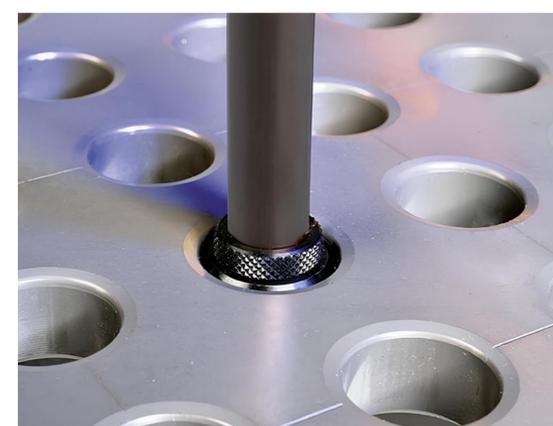
Переходная пластина	
Артикул	00-86015-000
Размеры, мм	150x50x50x100
Вес, кг	1,04
Материал	конструкционная сталь Q355
Особенности	отделка чернением

- для крепления элементов 28 системы (например, струбцин) в системных отверстиях 16 системы
- фиксируется с помощью двух быстрозажимных болтов 16 системы (приобретаются отдельно)
- обеспечивает надежное силовое и геометрическое замыкание



Переходная втулка	
Артикул	00-86012-000
Размеры, мм	30xØ28xØ16
Вес, кг	0,05
Материал	конструкционная сталь Q355
Особенности	отделка чернением

- переходное устройство между 28 и 16 системами
- используется для крепления струбцин и длинных болтов 16 системы в системных отверстиях 28 системы
- самоцентрирующееся соединение
- надежное силовое и геометрическое замыкание благодаря уплотнительному кольцу, препятствующему вращению и очищающему системное отверстие



Транспортировочная скоба		<ul style="list-style-type: none"> • для перемещения сварочных столов, а так же других тяжелых элементов системы • несущая способность до 2500 кг • в зависимости от способа применения несущая способность скобы может существенно снижаться, следует избегать боковой тяги • крепится к элементам системы при помощи как минимум двух болтов (арт. 16-60041-001, не входят в комплект поставки)
Артикул	00-C0001-000	
Размеры, мм	200x120x84	
Вес, кг	2,80	
Материал	конструкционная сталь Q355	
Особенности	порошковая окраска	



При работе с транспортировочной скобой необходимо соблюдать общие и нижеследующие требования безопасности:

- крепление как минимум двумя болтами
- транспортировочная скоба должна крепиться по центру плиты стола, при использовании двух скоб они должны крепиться симметрично по центру стола, при этом максимальный подъем под углом не должен превышать 45°

- ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- использовать болты с потайной головкой
- использовать поврежденные транспортировочные скобы и болты
- в процессе транспортировки поднимать элементы на высоту более 100 мм
- находиться под перемещаемым грузом

Дисковая щетка D16 с ручкой, нержавеющая сталь		<ul style="list-style-type: none"> • предназначена для очистки отверстий 16 системы от загрязнений • щетина из нержавеющей стали • эргономичная пластиковая рукоятка
Артикул	16-C0002-000	
Размеры, мм	Ø16x200x45	
Вес, кг	0,10	
Материал	нержавеющая сталь, пластик	



Держатель горелки		<ul style="list-style-type: none"> • фиксируется в любом системном отверстии 16 и 28 системы • обеспечивает удобное расположение горелки
Артикул	00-C0200-000	
Размеры, мм	Ø28xØ16xH200	
Вес, кг	0,50	
Материал	конструкционная сталь Q355	
Особенности	отделка чернением	



Флакон-дозатор для антипригарного спрея		<ul style="list-style-type: none"> • используется для нанесения антипригарной жидкости (приобретается отдельно), защищающей поверхность стола и оснастки от налипания сварочных брызг • ручной насос, регулируемая распылительная головка и кнопка подачи жидкости • изготовлен из высококачественного пластика • надежная конструкция, сохраняющая давление
Артикул	00-C0004-000	
Размеры, мм	емкость 1 литр	
Вес, кг	0,10	
Материал	пластик	



Точильный брусок		<ul style="list-style-type: none"> • точильный брусок (комбинированный оселок) является оптимальным инструментом для очистки поверхности сварочного стола и элементов системы • НЕ ПРИМЕНЯТЬ ДЛЯ СВАРОЧНЫХ СТОЛОВ И ЭЛЕМЕНТОВ СИСТЕМЫ С ПЛАЗМЕННЫМ АЗОТИРОВАНИЕМ!
Артикул	00-C0007-000	
Размеры, мм	200x50x25	
Вес, кг	0,56	



Шестигранный ключ с шаровой головкой				<ul style="list-style-type: none"> • SW8 - для быстрозажимных болтов 16 системы • SW6 - для соединительных гильз и адаптера быстрозажимных устройств 16 системы • SW4 - для быстрозажимных болтов с потайной головкой 16 системы
Артикул	16-C0008-008	16-C0008-006	16-C0008-004	
Размеры, мм	SW8x104x42	SW6x94x38	SW4x71x25	
Вес, кг	0,10	0,02	0,01	
Материал	инструментальная сталь			



Зажим заземления		<ul style="list-style-type: none"> • быстроразъемное соединение • легко устанавливается в любое системное отверстие сварочного стола • обеспечивает 100% контакт, исключающий перегрев кабеля • совместим со стандартными кабелями поперечным сечением 50-70 мм² • нагрузка до 400 А
Артикул	00-C0009-000	
Вес, кг	0,34	



Тумба для инструментов		<ul style="list-style-type: none"> • для хранения приспособлений 16 системы и поддержания порядка на рабочем месте • быстрый доступ к системным деталям • 4 закрывающиеся ящика с возможностью запирания защищают приспособления от загрязнения • передвижение на 4 прочных роликах, два из которых поворотные и фиксирующиеся • максимальная полезная нагрузка 150 кг
Артикул	16-C1002-000	
Размеры, мм	717x572x870	
Вес, кг	25,00	
Материал	конструкционная сталь Q355	
Особенности	порошковая окраска	



Тележка для принадлежностей		<ul style="list-style-type: none"> • обеспечивает достаточное пространство для аккуратного размещения приспособлений 16 системы • большие упорные и крепежные углы надежно и практично хранятся внутри, обеспечивая низкий центр тяжести • благодаря четырем прочным поворотным роликам и удобным ручкам из алюминиевого сплава тележка легко перемещается от одного рабочего места к другому • максимальная полезная нагрузка 200 кг
Артикул	16-C5050-000	
Размеры, мм	600x450x870	
Вес, кг	35,00	
Материал	конструкционная сталь Q355	
Особенности	порошковая окраска	

