

ARC

Агрегаты для приварки крепежа электрической дугой (ARC) (согласно DIN EN ISO 14555)

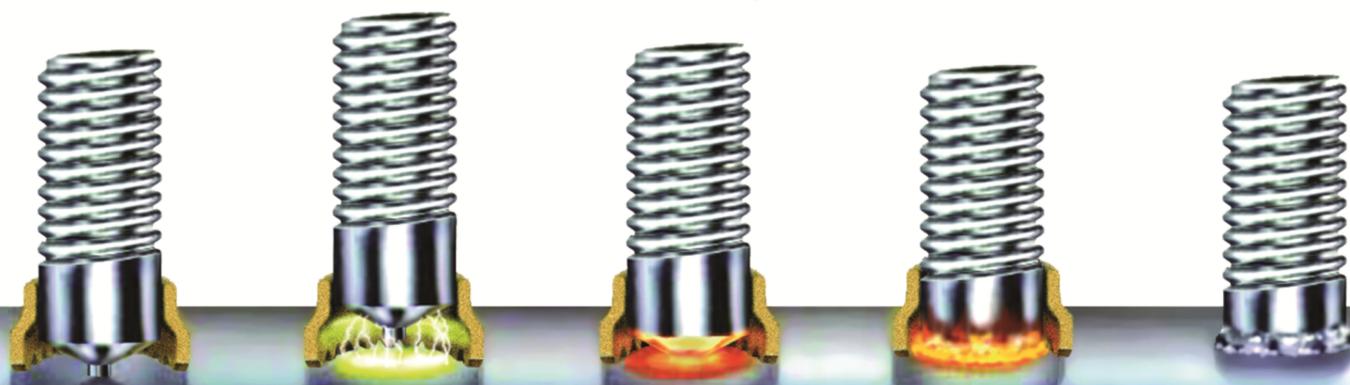
Агрегаты серии ARC используются для приварки крепежа, работающего с большими нагрузками, как правило, это крепеж диаметром 6-12 мм (макс. 24 мм). В отличие от аппаратов конденсаторной сварки происходит более сильный разогрев свариваемых поверхностей и, как следствие, образование мощного сварочного шва с большой глубиной "провара". Процесс сварки может осуществляться в среде защитных газов (на фотографии изображен пистолет с газовым модулем) или с керамическим защитным кольцом. Агрегаты этой серии очень надежны и просты в эксплуатации.



ARC 800

Диапазон сварки
M3 - M12

Обзор аппарата
HBS ARC 800



г. Москва
тел.: 8 (495) 972 34 49
sales@kontur-97.ru

г. Санкт-Петербург
тел.: 8 (812) 493 28 46
spb@kontur-97.ru

г. Новосибирск
тел.: 8 (383) 375 25 97
sibir@kontur-97.ru

г. Екатеринбург
тел.: 8 (343) 226 42 76
ural@kontur-97.ru

Технические данные

NBS БЛОКИ ПИТАНИЯ

ARC 800



Тип	ARC 800
Газовый модуль	Стандарт
Диапазон сварки (диаметр крепежа)	От М3 до М12
Сварочные материалы	Низкоуглеродистая сталь, нержавеющей сталь
Скорость сварки	В зависимости от условий сварки сварки и диаметра крепежа: от 8 до 35 сварочных элементов в минуту
Сварочный ток	800 А
Время сварки	5-1000 мсек.
Потребляемая энергия	400 Вольт, 3 фазы, 32 А, 50/60 Гц
Предохранитель	35 АТ
Класс изоляции	IP 23
Источник питания	Трансформатор / Выпрямитель
Габариты: ДхШхВ	470 x 230 x 220 мм (без ручки)
Вес	37 кг



NBS ПРИВАРНЫЕ ПИСТОЛЕТЫ

A 12



Тип	A 12
Диапазон сварки	∅ 3 - 12 мм
Длина крепежа	10 - 150 мм
Сварочные материалы	Низкоуглеродистая сталь, нержавеющей сталь
Сварочный крепеж	Различные типы или формы (зажимы фиксаторы под заказ)
Компенсируемая длина	3 мм (автоматически)
Ход	Пределы регулирования 3 мм с фиксацией
Давление пружины	Регулируемое и фиксируемое
Длина кабеля	5 м
Вес	0,8 кг (без кабеля)
Артикул №	93-20-270 Пистолет с держателем штатива
Артикул №	93-40-021 Газовый штатив в комплекте
Артикул №	93-40-022 Штатив для керамики в комплекте



Газовый штатив

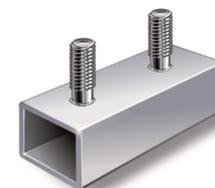


Штатив для керамических колец



Особенности

- Цифровой дисплей времени сварки в мсек.;
- Воздушное охлаждение с температурным контроллером;
- Базовая модель с модулем для инертного газа (ARC 800);
- Встроенный фильтр защищает блок от скачков напряжения;
- Самая современная технология с широким диапазоном сварки;
- Для сварки с керамическими кольцами или в среде инертного газа;
- Для крепежа согласно DIN ISO 13918 и специальных сварочных элементов;
- Управляемый поток охлаждающего воздуха направлен непосредственно на трансформатор для защиты электронных компонентов от загрязнения;
- Разделенная изоляция кабелей управления и сварки увеличивает надежность;
- Цепь аварийного отключения агрегата в случае неисправности сети электропитания.



Преимущества

- Высокая надежность;
- Мощный рабочий цикл;
- Превосходное качество сварки;
- Лучшее соотношение цены / производительности;
- Простота управления и удобство эксплуатации;
- Возможность работы в тяжелых производственных условиях.

